## テクスチャレス環境の3次元計測のための 奥行情報を考慮したスペックル移動推定

樋口 寬(東京大学),藤井 浩光(千葉工業大学),谷口 敦史(日立製作所),渡辺 正浩(日立製作所),山下 淳(東京大学),淺間 一(東京大学)

# Speckle Based Pose Estimation Considering Depth Information for 3D Measurement of Textureless Environment

Hiroshi Higuchi (The University of Tokyo), Hiromitsu Fujii (Chiba Institute of Technology),

Atsushi Taniguchi (Hitachi, Ltd.), Masahiro Watanabe (Hitachi, Ltd.),

Atsushi Yamashita (The University of Tokyo), and Hajime Asama (The University of Tokyo)

Abstract : In this paper, we develop a 3D measurement system for textureless structure by light-section method and visual odometry. We use speckle patterns to estimate the pose changes from the images of the texture-less target surface, which has poor features. Proposed method can strictly estimate the pose of measurement equipment from speckle information by considering depth information obtained by light-section method.

### 1. 序論

現在,3次元計測の技術は様々な分野で重要性が高まっている.特に,レーザ計測技術は非接触で高精度な3次元 計測が可能な手法として,工業製品の製造や点検を目的として実用化が進んでいる.

レーザ計測は高精度な計測が可能であるが,計測範囲が 計測器から観測可能な範囲に制限されるため,大型構造物 や障害物の存在する環境の全体形状を一度に計測すること はできない.そのため,複数の地点で計測したデータの位 置・姿勢関係を計算し,座標変換により統合することで全 体形状を復元する計測手法が用いられる.

レーザ計測結果の統合手法として, Iterative Closest Point (ICP)が一般的に利用される [1]. ICP は 2 つの点 群の最近傍点間の距離の総和を最小化することにより,3 次元形状の共通部分が重なるように計測結果を統合するこ とが可能である.しかし,3次元特徴量の乏しい平坦な構 造に対しては適用が困難である.

そこで,レーザ計測の結果を画像情報に基づき統合する 手法が提案されている [2][3].これらの研究では,カメラ とラインレーザを組み合わせた計測システムが提案されて いる.光切断法により高精度に計測した断面形状を,画像 情報に基づく位置・姿勢推定により統合することで広範囲 の計測を実現している.この手法では,表面形状やテクス チャにより発生する画像中の輝度値の分布を特徴量として 位置・姿勢変化を推定するため,平坦な環境に対しても適 用が可能である.

しかし,工業製品には表面が滑らかでテクスチャが存在

しない構造物が多く存在する.そのため,テクスチャレスの構造物に対するレーザ計測結果の統合手法の開発は重要である.

本研究ではスペックルを利用した位置・姿勢推定により この問題を解決する.スペックルはレーザなどのコヒーレ ントな光を粗面に照射した際に発生する干渉模様である. 照射面の表面粗さが光源の波長以上であれば高コントラス トなパターンが発生することが知られている[4].

レーザと照射対象の相対位置が微小に変化する際には 画像間に高い相関が存在することを利用して,計測物の運 動をスペックルにより推定する研究が過去に行われている [5][6].[5]はスペックルを利用したエンコーダにより,ス リップに頑健な移動ロボットの移動推定を実現している. しかし,この手法は平面に対して2次元の移動量を求める ことを目的としており,計測物の形状に依存せずに回転と 並進を含む6自由度の位置・姿勢変化を推定することがで きない.一方で,[6]ではカメラとレーザ光源のみを利用し て,スペックルに基づく6自由度の位置・姿勢を推定する システムが提案されている.この研究では,スペックル生 成のためのレーザ光源とカメラを搭載した計測器を環境中 で移動させることにより,計測器の位置・姿勢を推定する システムが提案されている.

[6] をレーザ計測結果の統合に利用する場合の課題として,計測物表面が合焦面から大きく外れた位置に存在する ことを前提としている点が挙げられる.本研究で対象とす るレーザ計測においては,計測対象表面のレーザ光を鮮明 に撮影する必要があるため,以上の前提を利用することが できない.そこで,本研究では近似が成立しない条件にお









いても高精度に移動量を推定することが可能な3次元計測 システムを構築する.

### 2. 提案手法

#### 2.1 3次元計測システムの概要

本研究で提案する3次元計測システムの概要をFig.1に 示す.計測装置にはスリット状のレーザ光を照射するライ ンレーザ,拡がりのある円形状の領域を照射可能なスポッ トレーザ,及びカメラを搭載する.この計測装置を環境中 で移動させながら取得した画像を利用して,計測物の形状 を計測する.ラインレーザは光切断法の計測領域を照射す るパターンを,スポットレーザはスペックルパターンを生 成するためにそれぞれ利用する.

ラインレーザによる光切断法とスペックルに基づく移動 推定では、いずれも1台のカメラで取得した画像から、2 種類のレーザ情報を分離する必要がある.よって、カメラ 画像のプレーンの分割により情報を分離するために、レー ザ光にはカメラに内蔵される原色フィルタにより異なるプ レーンに分割可能な波長を使用する.

3 次元計測計測の流れを Fig. 2 に示す.処理は大きく, 光切断法によるラインレーザ照射領域の断面形状計測と, スペックルパターンに基づくカメラの位置・姿勢推定の処 理に分かれる.

まず,取得画像をカラープレーンに分割することにより, 光切断法に使用するラインレーザ光を含む画像(ライン画 像)と、位置・姿勢推定に利用するスポットレーザ光を含む画像(スポット画像)に分解する.その後、ライン画像から輝度値の高い画素を抽出して、画像中のラインレーザの照射位置を検出する.次に、三角測量の原理によりラインレーザの2次元座標を3次元座標に変換し、ラインレーザの空間中における3次元形状を計算する.

続いて,装置の位置・姿勢推定処理を行う.位置・姿勢 推定処理は,画像中のスペックルの移動を検出する処理と, スペックル移動量から装置の位置・姿勢を推定する処理に 分かれる.スペックル移動検出は,スポット光の輪郭や, ラインレーザのスリットパターンなどの,移動検出の妨げ となる情報を取り除き,スペックルの移動にのみ着目して 高精度な移動検出が可能な手法を提案する.位置・姿勢推 定処理では,スペックルの発生原理に基づいて,スペック ルの移動とカメラの運動の関係をモデル化し,さらに,光 切断法により得られた奥行情報を利用することで,従来に 比べて厳密に位置・姿勢変化を推定する.

#### 2.2 スペックル移動の検出

本節では、スペックルの画像中における移動を検出する 手法について述べる.計測装置の移動に伴い撮影される スペックルも変化する.スペックルの移動は、画像中のあ る領域のスペックルパターンと相関が最大となる領域を他 のフレームから探索することにより検出することが可能で ある.

ここで、スペックルの移動推定にはスペックルパターン のみに着目して相関を評価する必要があるが、スペックル 領域の輪郭や、ラインレーザのラインがパターンとして認 識されることによる精度の低下が問題となる.そこで、画 像中のスペックルパターンが存在する領域のみを自動で検 出する手法を提案する.

まず, ラインレーザの影響を取り除くマスクを生成する. これは光切断法に使用するラインレーザの検出結果を参 照することにより行う.ラインレーザ領域に該当する領域 を取り除くためのマスクを生成する.次に,スペックルの 領域外のパターンを取り除くためのマスクを生成する.ス ペックルが高い空間周波数をもつパターンであることに着 目し,画像全体にラプラシアンフィルタを適用する.この 処理により出力される画像では高い値を持つ画素がスペッ クル領域内では密に,スペックル領域外では疎に分布する. したがって,フィルタリングの出力画像に対してクロージ ングを行うことで,スペックル領域のみを抽出するための マスクを生成することができる.

上記の2つのマスクの論理積により得られる画像をマス クとし、マスク領域に該当する画素のみを評価対象として ブロックマッチングを行うことにより、スペックルの相関



Fig. 3: Relation between speckle and measurement system

のみに着目した移動検出が可能となる. ブロックマッチン グの類似度評価関数には [7] において提案した,マスク領 域を考慮した正規化相互相関を利用する.

#### 2.3 スペックルによる位置・姿勢推定手法

本節では、スペックル移動からカメラの位置・姿勢を推 定する手法について説明する.

まずスペックルが観測される原理について説明する.カ メラ、レーザ、及び照射面が Fig. 3 に示す位置関係にあ る場合を考える.スポットレーザから照射されたレーザ光 は物体面上で反射した後,空間中に散乱する.レーザ光 はコヒーレントであるため、多数の散乱光は互いに干渉 し、空間中に干渉模様を生成する.ここで、カメラの画素  $\mathbf{I} = [u, v]$  に到達する任意の光線は、カメラの合焦面上の 次の点 f を通過する.

$$\mathbf{f} = b\mathbf{A}^{-1} \begin{bmatrix} u \\ v \\ 1 \end{bmatrix} , \qquad (1)$$

ここで, A はカメラの内部パラメータ行列, b はカメラ原 点から合焦面までの距離である. 点 f からレンズを通過し て I に到達する光線の光路長はすべて等しい. したがって, 画素 I では点 f における干渉模様の輝度値に比例した値が 観測される.

次に,計測器が回転 R,並進 t の運動をした場合のス ペックル移動を考える.提案システムにおいてはカメラと スポットレーザ光源の位置関係は固定されているため同時 に移動する.計測器の移動に対する観測されるスペックル の移動を,スポットレーザ光源の移動による寄与,カメラ の移動による寄与の順に考える.

まず,スポットレーザ光源の移動について考える.空間 中で反射光の干渉により発生する電場の強度分布は,レー ザ光源の移動により,移動前の点fにおける強度と移動後 の対応する点f'が以下の関係を満たすように変化する[6].

$$\frac{\mathbf{f} - \mathbf{s}}{|\mathbf{f} - \mathbf{s}|} - \frac{\mathbf{f}' - \mathbf{s}}{|\mathbf{f}' - \mathbf{s}|} + \frac{\mathbf{l} - \mathbf{s}}{|\mathbf{l} - \mathbf{s}|} - \frac{\mathbf{l}' - \mathbf{s}}{|\mathbf{l}' - \mathbf{s}|} = \mathbf{0} , \quad (2)$$

ここで, s は照射面のスポット中心の位置, l, l' はそれぞ れ移動前後のレーザ光源の位置である.

移動量が微小であることから、 $|\mathbf{f}-\mathbf{s}| \simeq |\mathbf{f}'-\mathbf{s}|, |\mathbf{l}-\mathbf{s}| \simeq |\mathbf{f}'-\mathbf{s}|, |\mathbf{l}-\mathbf{s}| \simeq |\mathbf{l}'-\mathbf{s}|$ | $\mathbf{l}'-\mathbf{s}|$ が成立する. さらに、レーザ光源をカメラ付近に 設置しているため、 $\frac{|\mathbf{f}-\mathbf{s}|}{|\mathbf{l}-\mathbf{s}|} = \frac{d-b}{d}$ が成立する. したがって、 式 (2) を変形することにより以下の式が得られる.

$$\mathbf{f}' = \mathbf{f} + \frac{d-b}{d}(\mathbf{l}'-\mathbf{l})$$
  
=  $\mathbf{f} + \frac{d-b}{d}\mathbf{t}$ , (3)

ここで、d はカメラ原点から照射面までの距離を示す.

続いて、カメラの移動について考える.カメラが移動す るとき、レーザと照射面の位置関係の変化が無視できる 場合には、空間中における電場の強度分布は変化しない. よって、カメラ移動によるスペックルの移動は空間中の固 定点を観測する場合と同様に振る舞う.以上より、移動前 の画素 I に対応する移動後の画素 I' = [u',v']は以下の式 により得られる.

$$\begin{bmatrix} u'\\v'\\1 \end{bmatrix} \sim \mathbf{A} \left(\mathbf{R}\mathbf{f}' + \mathbf{t}\right)$$

$$= \mathbf{A} \left(\mathbf{R} \left(b\mathbf{A}^{-1}\begin{bmatrix} u\\v\\1 \end{bmatrix} + \frac{d-b}{d}\mathbf{t}\right) + \mathbf{t}\right) , \qquad (4)$$

ただし、~ は同次座標系における同値を示す.

よって,2.2 節において,求めたスペックルの移動と式 (4)により得られる移動量との誤差を最小化するように位 置・姿勢を最適化することにより,スペックル移動から計 測器の位置・姿勢を推定することができる.

式(4)には、カメラのパラメータに加えて、物体面まで の奥行 d が含まれている。奥行を未知とすると並進移動の 大きさに 1 自由度の不定性が残り、実スケールで移動を推 定することができない.先行研究[6]ではこの不定性を解 消するための方法として、 $b \ll d$  が成立する条件で計測系 を構築し、 $\frac{b}{d} \simeq 0$ の近似により、奥行の情報 d を式から消 去し、奥行が未知であっても実スケールの移動推定が可能 な手法が提案されている.第 1 章で述べた通り、本研究で はこの近似を成立させることができない.しかし、本研究 ではレーザが照射されている点は光切断法により奥行情報 が既知であるため、ラインレーザ照射点を対応点として選 択することにより厳密に位置・姿勢を最適化することが可 能である.



Fig. 4: Measurement equipment used for experiment



Fig. 5: Target of measurement



Fig. 6: Obtained image used for measurement

## 3. 3次元計測実験

## 3.1 実験環境

提案手法を検証するために 3 次元計測実験を行った. 実 験にはカメラ,ラインレーザ,及びスポットレーザを配置 した Fig. 4 に示す計測装置を使用し,Fig. 5 に示す鋼管の 表面を 3 次元計測した.カメラには SONY 製デジテルー 眼カメラ  $\alpha$ 6000 と焦点距離 18 mm,F 値 4.0 のレンズを 使用し,式 (4) における合焦面までの距離は b = 94.0 mm とした.ラインレーザとスポットレーザにはそれぞれ波長 650 nm, 450 nm の半導体レーザを使用した.

本実験では計測対象をカメラから約 250 mm 離れた位置 に設置し,電動リニアガイドにより水平方向に 50 mm 並 進移動させながら画像を取得した.取得画像の例を Fig. 6 に示す.取得画像から提案手法により鋼管の 3 次元形状を 復元した.

## 3.2 3次元計測結果

実験により得られた 3 次元復元結果を Fig. 7 に示す. Fig. 7(a), Fig. 7(b), Fig. 7(c) は光切断法による計測結 果をそれぞれ異なる方法で統合した結果である.Fig. 7(a) は提案手法により取得画像のみから位置・姿勢を推定した 結果である.式 (4) における奥行 *d* を求めるために,光切 断法による計測結果を利用した.Fig. 7(b) は画像のみから 位置・姿勢推定を行ったが,奥行情報を利用せずに式 (4) に おいて近似  $\frac{b}{d} \simeq 0$  を適用した場合の結果である.Fig. 7(c) は事前に与えられた移動情報を利用して統合した結果であ り,位置・姿勢推定を行った結果と比較するための真値で ある.これらの結果から,近似を使用した場合では真値と 比べて推定移動量が小さくなったために縮んだ形状が得ら れているのに対して,提案手法では真値に近い形状が得ら れていることが確認できる.

次に, Fig. 7(a), Fig. 7(b) に示した結果の定量評価を 行った.まず,復元結果の真値(Fig.7(c))に対する各結 果の点群間のユークリッド距離を誤差として形状の評価 を行った.真値からの誤差をヒートマップにより可視化 した結果を Fig. 8 に示す.誤差の平均値は Fig. 8(a)では 1.1 mm, Fig. 8(b)では 4.5 mm であった.さらに,提案 手法の移動推定精度を定量的に評価するために,Fig. 7 の 各結果について初期フレームから最終フレームまでの並進 移動量を比較した.結果を Table 1 に示す.真値に対する 移動量は,奥行情報まで考慮した提案手法では約 90%となっ た.以上より,定量的にも提案手法により近似を利用した 場合に比べて正確な 3 次元計測が可能であることを確認 した.

次に,提案手法における誤差の原因について考える. 誤 差の原因としては,式(3)の導出において使用した近似  $|\mathbf{f} - \mathbf{s}| \simeq |\mathbf{f}' - \mathbf{s}|$ の影響が考えられる. この近似は,計測 器の移動量  $|\mathbf{t}|$  と点  $\mathbf{f}$  から照射面までの奥行 |d - b| の間 に, $|\mathbf{t}| \ll |d - b|$ が成立することを前提としている. しか し,本実験では光切断法を実行するために,合焦面を計測 物表面に近づけた結果,近似による誤差が増大したと考え られる. したがって,計測精度を高めるためには式(2)か ら  $\mathbf{f}'$ を導出する過程で近似による誤差の影響を抑える必要 がある.



(a) Estimating pose changes consid- (b) Estimating pose changes without (c) Using given pose changes for inteering depth information (Proposed using depth information (Approxima- gration (Ground truth) method) tion)

Fig. 7: Results of 3D measurement



(a) Result considering depth information (Proposed (b) Result without using depth information (Approximamethod) tion)

Fig. 8: Distributions of measurement error

Table 1: Accuracy evaluation of movement amount

	Amount of movement [mm]
(a) Approximation	36.5
(b) Proposed method	44.9
(c) Ground truth	50.0

## 4. 結論

本稿では、工業製品などに多く含まれる表面がテクス チャレスな計測物に対する3次元計測システムを構築した. レーザ計測結果を統合して全体形状を復元する際に必要と なる位置・姿勢推定手法としてスペックルを利用した手法 を提案した.従来の位置・姿勢推定のみを目的とした、ス ペックル運動推定の研究では利用できなかった奥行情報を 利用することにより、従来に比べて近似を利用しないより 厳密なモデルによる位置・姿勢推定が可能な3次元計測シ ステムを構築した. 提案手法を検証するために実機実験を行い,実際にテク スチャレスな金属表面を提案手法により計測可能であるこ とを確認し,有効性を示した.定量評価により,真値と比 較して,形状は平均誤差 1.1 mm,移動量は全移動量の約 10%の誤差で計測ができていることを確認した.

今後の展望としては、スペックルの移動推定手法を改良 することが挙げられる.光源の移動とスペックルの移動の 関係を求める際に使用した近似が本実験の誤差の原因とし て考えられる.計測精度を高めるために、より高精度な近 似や、近似を使用しない式変形により位置・姿勢推定が可 能な手法を構築することが今後の課題である.

## 参考文献

 C. Thomson, G. Apostolopoulos, D. Backes, and J. Boehm, "Mobile Laser Scanning for Indoor Modelling", *ISPRS Annals of Photogrammetry*, Remote Sensing and Spatial Information Sciences, No. 2, pp. 289–293, 2013.

- [2] A. Yamashita, K. Matsui, R. Kawanishi, T. Kaneko, T. Murakami, H. Omori, T. Nakamura, and H. Asama, "Self-Localization and 3-D Model Construction of Pipe by Earthworm Robot Equipped with Omni-Directional Rangefinder", in *Proceedings of the 2011 IEEE International Conference on Robotics and Biomimetics (RO-BIO2011)*, pp. 1017–1023, 2011.
- [3] A. Duda, T. Kwasnitschka, J. Albiez, and F. Kirchner, "Self-Referenced Laser System for Optical 3D Seafloor Mapping", in OCEANS 2016 MTS/IEEE Monterey, pp. 1–6, 2016.
- [4] I. Yamaguchi, "Theory and Applications of Speckle Displacement and Decorrelation", Speckle

*Metrology*, edited by R.S. Sirohi, Marcel Dekker, Inc., New York, pp. 1–39, 1993.

- [5] I. Nagai, G. Yamauch, K. Nagatani, K. Watanabe, and K. Yoshida, "Positioning Device for Outdoor Mobile Robots Using Optical Sensors and Lasers", *Advanced Robotics*, Vol. 27, No. 15, pp. 1147– 1160, 2013.
- [6] K. Jo, M. Gupta, and S. K. Nayar, "SpeDo: 6 DOF Ego-Motion Sensor Using Speckle Defocus Imaging", in *Proceedings of the 2015 IEEE International Conference on Computer Vision*, pp. 4319–4327, 2015.
- [7] 樋口寛,藤井浩光,谷口敦史,渡辺正浩,山下淳,淺間一,"全周ラインレーザとカメラを用いた大型構造物内部の三次元計測",日本ロボット学会誌,Vol. 36,No. 3, pp. 222–232, 2018.