屈折を利用したスケール復元が可能な Structure from Motionによる屈折量が小さい状況下における スケール復元の頑健性の向上

O後田 啓太朗[†], 樋口 寬[‡], 山下 淳[‡], 淺間 一[‡]
 †: 東京大学 工学部 精密工学科
 ‡: 東京大学大学院 工学系研究科 精密工学専攻
 ushiroda@robot.t.u-tokyo.ac.jp

概要:本研究では屈折を利用したスケール復元が可能な Structure from Motion (SfM) における, 屈折が小さい状況での復元の頑健性を向上させる手法を提案する. SfM とは1 台のカメラを移 動させながら取得した画像のみを用いて3 次元計測を行う手法であり,透明平板を計測対象と カメラの間に設置して屈折を生じさせることにより,計測対象のスケールまで含めた3 次元計 測が可能となる.従来研究では厚い平板を用いているが,実利用化には透明平板の薄型化が必要 である.そこで本研究では屈折の大きさに応じた重みを設計しパラメータ推定に用いることで, 平板が薄くなった場合でも頑健な3 次元計測を図る.シミュレーション実験によって従来研究 に比べて提案手法の有効性が示された.

 $< \neq - \mathcal{D} - \mathcal{F} >$ Computer vision, 3D measurement, Structure from Motion, Refraction

1. 序論

Structure from Motion (SfM)は、1 台のカメラを移動 させながら取得した画像のみを用いて 3 次元計測を 行う手法である[1]. SfMでは、画像情報のみを用いて 計測対象の形状を推定すると同時に,外部パラメータ と呼ばれるカメラの位置姿勢を算出することができる. しかし、カメラの並進移動の大きさを求めることはでき ず,計測対象の大きさ(スケール)を推定できない問 題点がある.この問題を解決するために従来研究で は、水中環境での SfM で、空気とカメラの保護ケース と水という3種類の異なる媒体間で生じる屈折を利用 することでスケール復元を可能にした[2]. しかし、この 手法は特殊な環境に限定されており,一般的な利用 は困難である. そこで柴田らはカメラに対して透明平 板を固定し、平板での屈折を SfM に利用することで、 地上でのスケールを含めた3次元復元が可能なSfM を提案している[3,4]. さらに奥村らは量子化誤差や誤 対応点などの計測時に生じる誤差に頑健な, スケー ルまで含めた3次元復元の理論を構築している[5,6].

精度の良いスケール復元には十分な屈折量を確保 するために厚い透明平板が必要であるが,移動を伴 う SfM において,重厚な透明平板は実用的ではない. そこで従来研究では,透明平板の薄型化のために, 平板の厚さに依らない一般的な精度向上の手法を導 入して薄型化に対応している[7].しかし,薄型化の失 敗の原因である屈折の大きさ自体の考慮はしていない.

そこで本論文では、透明平板での屈折によって発 生する光線の変化量と誤差の関係に着目する.変化 量が大きいほどスケール復元を含めた SfM の計算に 有効であると考え、カメラの位置姿勢の算出と 2 視点 のバンドル調整による最適化の際に、変化量に応じて 重みを考慮する.これによって、透明平板が薄いため に光線の変化量が小さくなる厳しい環境下において も、SfM 手法による 2 視点での、スケールまでを含め た復元を頑健に行うことが可能となる.

スケール復元可能な SfM の計測システム

2.1. 屈折を用いた SfM の原理

本論文が基礎とする,屈折を用いた 2 視点での SfM の計測手法について述べる[3,4].透明平板によ る屈折を利用した 2 視点での SfM の概念図を図 1 に 示す.この手法では,カメラと計測対象の間に透明平 板を設置し,透明平板を通して画像を取得する.カメ ラと透明平板は,任意の位置関係で固定して移動さ せる.このようにして取得した画像を入力として用いる ことで,出力として計測対象の 3 次元点群位置とカメ ラの回転行列と並進ベクトルを得ることができる.

ここで,カメラと透明平板の関係を図2に示す.



図1 2視点間での幾何学的関係

図 2 に示されている赤い破線は、カメラに入射する光線の経路を表している. 光線に関して、屈折の前後で2 つの単位ベクトルを定義する.2 つのベクトルとは、カメラから透明平板への光線の方向を示す内側光線ベクトル r_{in} と、透明平板から計測対象点への光線の方向を示す外側光線ベクトル r_{out} である.図2から、内側光線ベクトル r_{in} と、外側光線ベクトル r_{out} の方向は同じであるが、同一直線状になく、ずれが生じることがわかる.このずれの透明平板の法線ベクトルnの方向への正射影を変化量ベクトルdと定義する.変化量ベクトルdはその大きさをdとすると、d = dnとなる.また、変化量ベクトルdの大きさdは、

$$d = w \left(1 - \frac{\mathbf{r}_{\text{in}} \cdot \mathbf{n}}{\sqrt{n_1^2 - \left||\mathbf{r}_{\text{in}} \times \mathbf{n}|\right|^2}} \right), \qquad (1)$$

と求めることができる.ここでwは透明平板の厚さ, n1 は透明平板の屈折率である.空気中の屈折率は1と



図2 カメラと透明平板の位置関係と光線ベクトル

している. 内側光線ベクトル**r**_{in}は, 対応点の画像座標 から算出可能である.

図 1 の幾何学的関係で、カメラの移動ベクトルと光 線ベクトルはすべて同一平面上にあることを利用して、

{
$$(\mathbf{t} + \mathbf{R}^{-1}\mathbf{d}' - \mathbf{d}) \times \mathbf{R}^{-1}\mathbf{r}'_{out}$$
}^T $\mathbf{r}_{out} = 0,$ (2)

と立式されるため、平板を使用しないSfMでは不可能 であったカメラの並進ベクトルの大きさも算出可能に なる.つまり、屈折によって計測対象のスケールまで 含めた3次元形状の復元が可能になる.

2.2. 計測時の誤差への頑健性の向上

屈折を用いた SfM において, 誤対応点や量子化 誤差に対して頑健な計測を行う必要がある. 誤対応 点の影響を取り除くために, RANSAC (RANdom SAmple Consensus)を利用する[6,8]. さらにより正確 な結果を得るために RANSAC の結果を初期値として 2 視点でのバンドル調整を導入する[7].



3. 提案手法

3.1. 提案手法の概要

本論文では,透明平板による屈折から生じる変化 量ベクトルの大きさが小さい条件下でも,屈折を用い た SfM のスケール復元の精度を向上させるために, 図 3(b)の一連の提案手法を導入する.

図3(a)の従来手法では、画像上の点すべてをSfM に用いる[7]が、提案手法は、変化量ベクトルの大きさ が大きなものほどスケール復元への信頼度が高いと 考え、変化量ベクトルの大きさに応じた重みを導入す る.この重みを考慮してカメラの位置姿勢である外部 パラメータの算出や2視点でのバンドル調整をするこ とにより、変化量ベクトルが小さい条件下でも頑健なス ケールを含めた SfM が可能になる.

3.2. 重みの設計

変化量ベクトルの大きさに応じた重みは、図 4 のように、*d*_{threshold}を閾値とし、[0,1]の範囲で設計する. 画像上の点の変化量ベクトルの大きさは、式(1)により計算可能であり、*d*_{min}と*d*_{max}は変化量ベクトルの大きさの最大値と最小値に対応している.*d*_{threshold}は、 画像上の点のすべての変化量ベクトルの大きさの平均値とする.

3.3. 重みを考慮した外部パラメータの算出

従来手法による外部パラメータを算出する方法を 説明する.各ベクトルの成分を $\mathbf{r}_{out} = (x, y, z)^{T}$, $\mathbf{d}_{out} = (d_1, d_2, d_3)^{T}$, $\mathbf{r}'_{out} = (x', y', z')^{T}$, $\mathbf{d}' = (d'_1, d'_2, d'_3)^{T}$ とし,式(2)を既知数と未知数の積の形と なるように整理すると,

$$\mathbf{u} = \begin{pmatrix} xx' \\ yx' \\ zx' \\ xy' \\ yy' \\ yy' \\ zy' \\ xz' \\ yz' \\ zz' \\ d_{3}yx' - d_{2}zx' + d'_{3}xy' - d'_{2}xz' \\ d_{1}zx' - d_{3}xx' + d'_{3}yy' - d'_{2}yz' \\ d_{2}xx' - d_{1}yx' + d'_{3}zy' - d'_{2}zz' \\ d_{3}yy' - d_{2}zy' + d'_{1}xz' - d'_{2}xx' \\ d_{1}zy' - d_{3}xy' + d'_{1}yz' - d'_{3}yx' \\ d_{2}xy' - d_{1}yy' + d'_{1}zz' - d'_{3}zx' \\ d_{3}yz' - d_{2}zz' + d'_{2}xx' - d'_{1}xy' \\ d_{1}zz' - d_{3}xz' + d'_{2}yx' - d'_{1}zy' \end{pmatrix},$$
(3)



を用いて,

$$\mathbf{u}^{\mathrm{T}}\mathbf{g} = \mathbf{0},\tag{5}$$

と表される. ここで, r_{ij} は回転行列Rのi行j列の成分 の値であり, t_i は並進ベクトルtのi番目の成分の値で ある. また,回転行列Rの正規性と直行性を制約条件 として,未知数を推定することにより外部パラメータを 算出する[7].制約条件は,式(6)のように表せる. た だし, δ_{ij} はクロネッカーのデルタである.

$$a_{ij} \coloneqq [r_{i1} \ r_{i2} \ r_{i3}] [r_{j1} \ r_{j2} \ r_{j3}]^{\mathrm{T}} - \delta_{ij} = 0.$$
(6)
(1 < i < i < 3)

透明平板が薄く,変化量ベクトルも小さくなると,式 (5)の解は量子化誤差の影響を大きく受け不安定に なる.この問題を解決するために,提案手法では式(5) に変化量ベクトルの大きさによる信頼度を考慮した重 みhをかけた条件式を作る.つまり,カメラの位置姿勢 である外部パラメータを推定する際には,式(7)を最 小二乗法により最適化する.最適化には Levenberg-Marquardt 法を用いる.

$$F = \sum_{i} h_{i} \left| \left| \mathbf{u}_{i}^{T} \mathbf{g} \right| \right|^{2} + \sum_{i,j} a_{ij}^{2}.$$
(7)

推定には誤対応点の影響を取り除くために RANSAC を利用する. サンプリングには式(5)を解く ための必要最小点数の 17 点をランダムに選択して使 用する.

3.4. 重みを考慮した2視点のバンドル調整

外部パラメータを算出したのち,より正確な結果を 得るために2視点のバンドル調整を行う.従来手法で は、バンドル調整の過程において、図5に示されるよ うにj視点目のi番目の推定外側光線ベクトルfout ijを 用いて画像面上に再投影した点と、内側光線ベクトル rin ijの画像面上の投影点の差を再投影誤差と定義 し、この再投影誤差を最小化する最適化を行う.推定 内側光線ベクトルと推定外側光線ベクトルの方向は 同じであるため、内側光線ベクトルrin ijと推定外側光 線ベクトルfout ijの方向が近づくと、再投影誤差も小 さくなる.その結果、計測点と推定点が近づき、正確 性の高い3次元復元が可能となる.

提案手法でも変化量ベクトルの大きさが大きいほど 信頼度が高いと考え、変化量ベクトルの大きさによる 重みを考慮して2視点でのバンドル調整を行う.ただ し、図4で定義される重みhを導入すると、hが小さい 点は、十分なバンドル調整ができず正確性の低い復 元になると考えられる.したがって、図3の提案手法の ように、バンドル調整を2回実行する.

1回目のバンドル調整では、RANSACから得られる 推定結果を初期値として採用し、外部パラメータと推 定点の整合性を考慮する.したがって、式(8)のように、 評価関数に重みhをかけあわせる.x_iを推定点の3次 元座標とする.

$$e_1(\mathbf{R}, \mathbf{t}, \mathbf{x}_1, \mathbf{x}_2, \dots, \mathbf{x}_m) = \sum_{i,j} h_{ij} \left| \left| \mathbf{r}_{\text{in } ij} - \hat{\mathbf{r}}_{\text{out } ij} \right| \right|.$$
(8)

2回目のバンドル調整では、1回目のバンドル調整 から得られた結果のカメラの位置姿勢である外部パラ メータを固定し、推定点の位置のみを変数とする.改 めて再投影誤差を計算し最適化を行うことにより、推 定点だけの整合性を考慮することができる.評価関数 は式(9)を用いる.

$$e_2(\mathbf{x}_1, \mathbf{x}_2, \dots, \mathbf{x}_n) = \sum_{i,j} \left| \left| \mathbf{r}_{\text{in }ij} - \hat{\mathbf{r}}_{\text{out }ij} \right| \right|.$$
(9)

両方のバンドル調整で最適化には Levenberg-Marquardt 法を用いる.



図5 再投影誤差の定義

4. シミュレーション実験

4.1. シミュレーション実験の環境設定

提案手法の有効性を検証するために行ったシミュ レーション実験について述べる.従来手法は図3(a)と し,提案手法は図3(b)とする.計測対象はStanford Bunnyの点群形状モデルを用いる.使用した点群は 453点で,異なる2視点から取得した2枚の画像を用 いて復元を行った.従来研究では30mmや50mmの 厚さの透明平板を用いていた[7]が,提案手法により, 透明平板が薄く変化量ベクトルが小さい状況でも屈 折を用いたスケール復元可能なSfMの頑健性が向 上していることを示すために,本論文では20mmの厚 さの透明平板を用いた.また,計測時の誤差として, 整数精度の量子化誤差を考慮し,画像上での位置が ずれていることに生じる点の誤対応を全体の1%に付 与した.

4.2. 従来手法と提案手法の復元結果の比較

ランダム選択や誤差による影響をなるべくなくすために,従来手法と提案手法による SfM をそれぞれ 30 回ずつ実施し,平均を比較する.

本論文では2種類の比較実験を行う.実験1では, 重みを考慮した外部パラメータの有効性を検証する. 比較には,図3の,RANSAC後の結果である外部パ ラメータを従来手法・提案手法ともに用いる.これらと 真値とを比較し提案手法の有効性を検証する.実験 2では,重みを考慮したバンドル調整の有効性を検証 する.図3の最終的な推定点を用いて,真値からの距 離の差を誤差として平均を比較する.提案手法では, 画像上の点の変化量ベクトルから算出した,図4の通 りの[0,1]の範囲の重みをかけあわせている. *d*thresholdは画像上の点のすべての変化量ベクトルの 大きさの平均とした.

表1 外部パラメータ(真値)

回転行列 R		並進ベクトル t [mm]
1.00 0	0	
0 0.82	0.57	201
0 -0.57	0.82	63.3

表2 RANSAC後の外部パラメータ(従来手法)

回転行列 R	並進ベクトル t [mm]
$ \left(\begin{array}{rrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrr$	0.03 50.0 15.8

表3 RANSAC後の外部パラメータ(提案手法)

回転行列 R	並進ベクトル t [mm]
$ \left(\begin{array}{rrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrrr$	0.05 69.5 21.9

4.2.1. 重みを考慮した外部パラメータの有効性 の検証

外部パラメータの真値を表1 に示す.また,実験1 を通して従来手法により得られた外部パラメータの平 均値を表2 に,提案手法により得られた外部パラメー タの平均値を表3 に示す.これらの値は,それぞれ 30回の平均値を用いた.

回転行列に関しては、提案手法・従来手法ともに正 確な値が算出されている.一方、並進ベクトルに関し ては、従来手法に対して、提案手法が真値におよそ 10%近い値になっている.

4.2.2. 重みを考慮したバンドル調整の有効性の 検証

実験 2 を通して, 従来手法により得られた最終的 な推定点と計測点の真値との距離の差の平均の分布 と, 提案手法により得られた最終的な推定点と計測点 の真値との距離の差の平均の分布を図 6 に示す. 1 回の試行で得られた点群の推定値と真値のユークリッ ド距離の差のすべての平均を誤差とし, 30 回の試行 の平均を誤差平均と定義した.また, 従来手法により 得られた外部パラメータの平均値を表 4 に, 提案手 法により得られた外部パラメータの平均値を表 5 に示 す.

まず従来手法について,図6より,46.7%の割合で 誤差平均が200mmを上回る結果となったことがわか

表4 バンドル調整後の外部パラメータ(従来手法)

回転行列 R	並進ベクトル t [mm]
	-55
0 0.82 0.57	86312
0 -0.57 0.82	27054

表5 バンドル調整後の外部パラメータ(提案手法)



図6 復元結果の誤差平均の分布

る. この内, 誤差平均が 1000 mm を超えるものはおよ そ21%を占めていた. つまり, 従来手法では透明平板 が薄くなった場合に, スケールを含めた復元は高い確 率で失敗した. また, 表 4 では, 回転行列は表 1 の 真値の値と一致しているが, 並進ベクトルは, 真値か ら大変遠い値となった. 表 2 の RANSAC 後の並進 ベクトルの値と比較すると, バンドル調整が原因で並 進ベクトルの推定がうまくいっていないといえる.

続いて提案手法の結果を検証する. 図 6 より, 50% 以上の確率で誤差平均が 50 mm 以下であった. この 内, 誤差平均が 20 mm 以下のものはおよそ 17.6%を 占めていた. また, 表 5 では, 回転行列の値は表 1 の真値と一致しており, 並進ベクトルも重みを考慮し たバンドル調整により, 表 3 の重みを考慮した RANSAC の後よりも真値に近い値に調整された.

以上の実験結果から,提案手法を用いることで,屈 折により生じる変化量ベクトルが小さい場合でも,屈 折を用いた SfM のスケールを含めた復元の頑健性 の向上に成功した.

5. 結論

本論文では、薄い透明平板を用いた際の、変化量 ベクトルが小さい条件下でのスケールを含めた SfM の頑健性を向上させるために、変化量ベクトルの大き さに応じた重みを導入した.

実環境における提案手法の有効性の評価が今後 の課題である.

参考文献

- Rechard Hartley and Andrew Zisserman: "MultipleView Geometry in Computer Vision", Cambridge UniversityPress, Second Edition, 2004.
- [2] Anne Jordt-Sedlazeck, Reinhard Koch, "Refractive Structure-from-Motion on Underwater Images", The IEEE International Conference on Computer Vision (ICCV 2013), 2013, pp. 57-64.
- [3] Akira Shibata, Hiromitsu Fujii, Atsushi Yamashita and Hajime Asama: "Scale-Reconstructable Structure from Motion Using Refraction with a Single Camera", Proceedings of the 2015 IEEE International Conference on Robotics and Automation (ICRA 2015), pp. 5239–5244, 2015.
- [4] Akira Shibata, Hiromitsu Fujii, Atsushi Yamashita and Hajime Asama: "Absolute Scale Structure from Motion Using a Refractive Plate", Proceedings of the 2015 IEEE/SICE International Symposium on System Integration (SII 2015), pp. 540–545, 2015.
- [5] 奥村有加里,藤井浩光,山下淳,淺間一: "屈折を利用 したスケール復元が可能な計測誤差に頑健な Structure from Motion",精密工学会誌, Vol. 83, No. 12, pp. 1201-1208, 2017.
- [6] 奥村有加里,藤井浩光,山下淳,淺間一: "屈折を用い たスケール復元可能な Structure from Motion の誤対応 点への頑健化",日本機械学会ロボティクス・メカトロ ニクス講演会 2018 講演論文集, 2A1-J13, pp. 1-2, 2018.
- [7] 奥村 有加里,藤井 浩光,山下 淳,淺間 一: "透明薄板 による屈折を利用したスケール復元が可能な Structure from Motion", 2018 年度精密工学会春季大会学術講演 会講演論文集, pp. 269-270, 2018.
- [8] Martin A. Fischler and Robert C. Bolles: "Random Sample Consensus: Paradigm for Model Fitting with Applications to Image Analysis and Automated Cartography", Communications of the ACM, Vol 24, No. 6, pp. 381-395, 1981.

後田 啓太朗:東京大学工学部精密工学科所属. Structure from Motion に関する研究に従事.

樋口 寬: 2016年3月東京大学工学部精密工学科卒業.2018年3月東京大学大学院工学系研究科精密工学専攻修

士課程修了.2018年4月東京大学大学院工学系研究科博 士課程入学.長尺構造物の3次元計測の研究に従事.

山下 淳: 2001年3月東京大学大学院工学系研究科精密機 械工学専攻博士課程修了,博士(工学).静岡大学助 手,助教,准教授を経て,2011年10月東京大学大学院工 学系研究科精密工学専攻准教授,現在に至る.知能ロボ ット,コンピュータビジョン,画像処理の研究に従事.

淺間 一: 1984 年東京大学大学院工学系研究科修士課程修 了. 1986 年理化学研究所研究員補. 同副主任研究員等を 経て, 2002 年東京大学人工物工学研究センター教授. 2009 年同大学院工学系研究科教授. IEEE フェロー. 日本 ロボット学会フェロー. 日本機械学会フェロー.